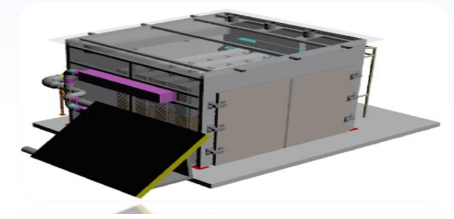


# NOMBRE DEL PROYECTO: Innovaciones Secado Solar

**RESPONSABLE TÉCNICO:** Dr. José Alfredo Manzo

**OBJETIVO DEL PROYECTO:** Llevar a cabo el desarrollo de la ingeniería de un cuarto de secado, aprovechando el recurso solar térmico y contribuir al aumento de la competitividad del cliente por medio de la integración de la ingeniería y el diseño.



**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL PROYECTO:** Esta cámara contiene un sistema de tuberías de secado que llevan en su interior aire caliente impulsado por un ventilador industrial y calentado por un sistema convencional de captadores solares.

Toda la tubería presenta sensores dentro y fuera de la cámara para poder medir humedad relativa, temperaturas, velocidad de aire y saturación de agua.

Estas mediciones de los sensores son recolectadas en un sistema de control capaz de almacenar esa información y poder entregarla al usuario de manera alámbrica o remota.

## **IMPACTO CIENTÍFICO, SOCIAL, AMBIENTAL Y ECONÓMICO:**

Se ha contribuido al desarrollo de un cuarto de secado de madera por captación solar térmica y un acomodo innovador del material a secar, cuyo modelo de utilidad se está estudiando para llevar a cabo una solicitud de propiedad industrial.

la vinculación ha sido fructuosa, ya que el mercado objetivo del cliente ha mostrado interés en el producto de la I+D+i derivados del proyecto.

el diseño que se realizó, las optimización del diseño del difusor, la generación de energía mediante captadores solares, el diseño de la cámara de secado y la distribución del acomodo de madera que se han explorado en este proyecto tienen un impacto efectivo en la reducción del consumo de combustibles utilizados en el secado de madera actualmente